



مشخصات سیستم برنامه ریزی تولید

- ۱) امکان ورود اطلاعات مربوط به جداول شناسنامه کالا شامل جداول شناسنامه کالا ، گروه کالا ، واحد مقدار
- ۲) امکان ورود اطلاعات مربوط به جداول ماشین آلات شامل جداول ماشین ، گروه ماشین ، نوع تنظیم ماشین
- ۳) امکان ورود اطلاعات مربوط به جداول مالی شامل گروه مرکز و مرکز
- ۴) امکان ورود اطلاعات مربوط به جداول پایه شامل الگوی تعطیلات ، تعطیلات ، گروه مستندات چند رسانه ای ، نوع مستندات چند رسانه ای ، مستندات چند رسانه ای ، شغل ، مشتری ، گروه مشتری ، وضعیت مشتری
- ۵) امکان ثبت قرارداد ها بطور مستقل
- ۶) امکان دریافت آمار فروش از سیستم فروش
- ۷) امکان ورود اطلاعات طرح تولید
- ۸) امکان ساخت اتوماتیک طرح تولید بر مبنای قرارداد
- امکان ایجاد طرح تولید به روش Make to Stock
- ۹) امکان تغذیه خودکار تاریخ نیاز طرح و تاریخ سفارش اولین قطعه
- ۱۰) امکان مشاهده روشهای سفارش گذاری
- ۱۱) امکان ورود اطلاعات جدول نوع سفارش گذاری
- ۱۲) امکان تغذیه خودکار سفارشات ساخت بر مبنای طرح تولید
- ۱۳) امکان اولویت دهی به سفارشات ساخت بر اساس اولویت طرح
- ۱۴) امکان اولویت دهی به سفارشات ساخت بر اساس تاریخ نیاز طرح
- ۱۵) امکان ایجاد سفارشات ساخت به روش Make to Stock
- ۱۶) امکان روییت سفارشات ساخت بصورت ساختار درختی و اطلاعات لازم راجع به هر سفارش ساخت شامل : نیاز خالص ، رسید در راه ، موجودی ، نیاز ناخالص ، رسید برنامه ریزی شده
- ۱۷) صدور سفارش قطعات
- ۱۸) امکان تغذیه خودکار دستور ساخت بر اساس سفارشات ساخت
- ۱۹) امکان مشاهده نوع برنامه ریزی
- ۲۰) امکان ایجاد برنامه ریزی برای یک مقطع زمانی با تاریخ شروع و تاریخ خاتمه معین
- امکان اولویت بندی فعالیتها بر اساس نسبت زمان تا محصول به زمان تا نیاز سفارش (Ratio)
- امکان اولویت بندی فعالیتها بر اساس اولویت طرح و بعد از آن Ratio
- امکان اولویت بندی فعالیتها بر اساس اولویت طرح و بعد از آن نوع تنظیم ماشین
- امکان اولویت بندی فعالیتها بر اساس نوع تنظیم ماشین
- امکان استفاده از زمان های خالی ماشین (Gap)
- امکان برنامه ریزی بر اساس Over Lapping
- امکان برنامه ریزی بر اساس نوع تنظیم در حد Batch و یا فارغ از Batch
- ۲۱) امکان برگشت از برنامه ریزی
- ۲۲) روییت گرافیکی برنامه ریزی های انجام شده بر اساس حوزه های مختلف
- امکان نمایش دادن ساعت دلخواه از روزهای کاری
- امکان تقسیم ساعت نمایش داده شده به تعداد دلخواه دقیقه
- امکان مقایسه برنامه و عملکرد
- امکان رنگ بندی بر اساس طرح تولید و سفارش ساخت
- امکان طیف بندی بر اساس سفارش ساخت و دستور ساخت
- امکان رنگ بندی ساده با انتخاب رنگ دلخواه
- ۲۳) امکان مشاهده در صد تحقق طرح و سفارش به ترتیب طرح - سفارش - دستور ساخت - برنامه - عملکرد
- ۲۴) امکان مشاهده مصرف دوره به ترتیب مرکز - دوره برنامه - عملکرد
- ۲۵) امکان مشاهده مصرف طرح به ترتیب طرح - قطعه / مرحله - مصرف عملکرد
- ۲۶) امکان مشاهده مصرف سفارش به تفکیک مرحله ساخت به ترتیب طرح - سفارش ساخت - دوره برنامه ریزی مصرف عملکرد
- ۲۷) امکان مشاهده و همچنین ورود اطلاعات گروه کالا و شناسنامه کالا بصورت ساختار درختی
- ۲۸) امکان مشاهده و همچنین ورود اطلاعات گروه ماشین و ماشین بصورت ساختار درختی
- ۲۹) امکان مشاهده و همچنین ورود اطلاعات گروه مستندات چند رسانه ای و مستندات چند رسانه ای بصورت ساختار درختی
- ۳۰) امکان ورود اطلاعات جداول اصلی شامل قطعه ، محصول ، گزینه های محصول

- سیستم عامل : Windows 98 , Windows 2000, 2003 ، ترجیحاً Windows XP
 سیستم عامل شبکه : Windows 2000 , 2003 Server Family
 سیستم پایگاه داده ها : MS-SQL Server 2000, 2003